Searching PAJ Page 1 of 2

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-092475

(43) Date of publication of application: 07.04.1995

(51)Int.CI.

G02F 1/1339

G02F 1/133

(21)Application number: 05-256571

(71)Applicant: SEMICONDUCTOR ENERGY LAB

CO LTD

(22) Date of filing:

20.09.1993

(72)Inventor: KONUMA TOSHIMITSU

TSUJI TAKAHIRO

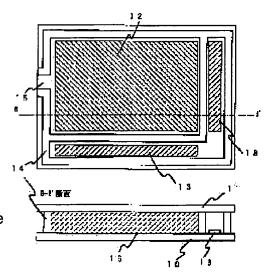
**MORIYA KOJI** 

# (54) LIQUID CRYSATAL DISPLAY DEVICE

# (57) Abstract:

PURPOSE: To provide a constitution for protecting a driving circuit part and enhancing reliability by making a counter substrate exist to face a display region and driving circuit region.

CONSTITUTION: The surface of the counter substrate 11 which is formed with ITO(indium tin oxide) as a counter electrode in the display region part or the entire surface and has a size to cover the driving circuit part of an opposite substrate is screen printed with sealing materials 14 so as to respectively separately enclose the display region 12 and the driving circuit region 13. The sealing material enclosing the display region is previously formed with a liquid crystal injection port 15. After spacers are sprayed on the display region of the



substrate 10, the substrate 10 and the counter substrate 11 are stuck to each other and the spacers are cured by irradiating the spacers with UV rays. The entire part of the substrates

stuck to each other is put in a reduced pressure state and a liquid crystal material 16 is injected into the display region and is sealed. Then, the counter substrate 11 eventually exists in the part facing the driving circuit region 13.

**LEGAL STATUS** 

[Date of request for examination]

16.07.1997

16.02.2000

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3180531

[Date of registration] 20.04.2001

[Number of appeal against examiner's 2000-03776

decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's 17.03.2000

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

# 特開平7-92475

(43)公開日 平成7年(1995)4月7日

(51) Int.CL <sup>6</sup>		織別配号	庁内整理番号	ΡI	技術表示體所
G02F	1/1339	505			
	1/133	505			

## 審査請求 未請求 菌求項の数5 FD (全 7 頁)

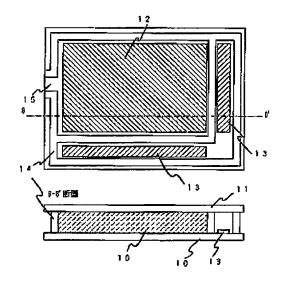
(21)出癩番号	特顯平5-256571	(71) 出顧人 000153878
		株式会社学導体工ネルギー研究所
(22)出版日	平成5年(1993)9月20日	神奈川県原木市長谷398番地
		(72) 発明者 小沼 利光
		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半
		媒体エネルギー研究所内
		(72) 発明者 辻 隆海
		神奈川県厚木市長谷398番地 株式会社半
		導体工ネルギー研究所内
		(72) 発明者 泰谷 幸可
		神奈川吸原木物長谷398岩地 株式会社半
		導体エネルギー研究所内

### (54) 【発明の名称】 液晶表示装置

## (57)【要約】

【目的】 同一基板上に表示部分と駆動回路部分を有する液晶表示装置において、駆動回路部分を保護し、かつ信頼性を高める。

【構成】 同一基板上に表示領域と該表示領域の表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領域を設け、表示領域と駆動回路領域はシール剤によって仕切られており、対向基板は表示領域だけでなく駆動回路領域に対しても対向して存在する。



特開平7-92475

(2)

#### 【特許請求の範囲】

【請求項】】表示領域と該表示領域の表示を制御するた めの駆動回路が形成された駆動回路領域を同一墓板上に 有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって 仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板 間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向 基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対 向して存在していることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項2】表示領域と該表示領域の表示を制御するた めの駆動回路が形成された駆動回路領域を同一墓板上に 10 有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって 仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板 間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向 基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対 向して存在し、かつ前記駆動回路領域の周辺の少なくと も一部にはシール剤を有することを特徴とする液晶表示 装置。

【請求項3】表示領域と該表示領域の表示を制御するた めの駆動回路が形成された駆動回路領域を同一墓板上に 有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって 20 仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板 間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向 基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対 向して存在し、少なくとも前記対向基級と前記駆動回路 領域の間には樹脂材料が充填されていることを特徴とす る液晶表示装置。

【請求項4】表示領域と該表示領域の表示を制御するた めの駆動回路が形成された駆動回路領域を同一墓板上に 有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって 仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板 30 間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向 基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対 向して存在し、前記駆動回路領域の周辺の少なくとも一 部はシール剤により囲われており、該囲われた領域内で あって前記対向基板と前記駆動回路領域の間には樹脂材 料が充填されていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項5】請求項1または請求項2または請求項3ま たは請求項4において、対向基板における駆動回路領域 に対向する領域に駆動回路が形成されていることを特徴 とする液晶表示装置

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【従来の技術】従来、液晶表示装置、特に各画素に薄膜 トランジスタ等のアクティブ素子を設けてマトリクス機 成をしたアクティブマトリクス型の液晶表示装置におい て、各画素に接続したアクティブ素子を有する墓板上 に、各画素に印加する信号を制御する駆動回路をも一体 化して設けた。いわゆるモノリシック型の構成が知られ ている。駆動回路は通常、マトリクスを構成する表示部

に同時に形成された後、駆動回路部分のみレーザー照射 などにより結晶化を行って結晶化シリコン薄膜トランジ スタに変成することにより構成されていた。

【0002】この構成の装置において、図1に示すよう に、駆動回路が形成された墓板1に対向する対向墓板2 は液晶材料3が存在する表示領域5上にまでしか存在せ ず、駆動回路部分6は樹脂?等で覆われているだけで、 何等の工夫もされていなかった。

[0003]

【従来技術の問題点】しかしながら、このような従来の 構成では、駆動回路部分に対して外力などが加わった際 に 容易に駆動回路が破壊されやすく 故障の原因にな っていた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明はこのような、 同一基板上に表示部分と駆動回路部分を有する液晶表示 装置において、駆動回路部分を保護し、かつ信頼性を高 めるための構成を提供するものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明は上記課題を解決 するために、表示領域と該表示領域の表示を制御するた めの駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基板上に 有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって 仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板 間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向 基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対 向して存在していることを特徴とする液晶表示装置であ る。

【①①06】また、本発明は、表示領域と該表示領域の 表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領 域を同一基板上に有し、前記表示領域と駆動回路領域は シール剤によって仕切られており、該基板と対向する対 向墓板と、該墓板間に液晶材料を有する液晶表示装置で あって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回 路領域に対して対向して存在し、かつ前記駆動回路領域 の周辺の少なくとも一部にはシール剤を有することを特 徴とする液晶表示装置である。

【①①①7】また、本発明は、表示領域と該表示領域の 表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領 域を同一基板上に有し、前記表示領域と駆動回路領域は シール剤によって仕切られており、該墓板と対向する対 向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置で あって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回 路領域に対して対向して存在し、少なくとも前記対向基 板と前記駆動回路領域の間には樹脂村斜が充填されてい ることを特徴とする液晶表示装置である。

【①①①8】また、本発明は、表示領域と該表示領域の 表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領 域を同一基板上に有し、前記表示領域と駆動回路領域は のアモルファスシリコン薄膜トランジスタを形成する際 50 シール剤によって仕切られており、該基板と対向する対 (3)

向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回路領域の周路領域に対して対向して存在し、前記駆動回路領域の周辺の少なくとも一部はシール剤により囲われており、該 置われた領域内であって前記対向基板と前記駆動回路領域の間には樹脂材料が充填されていることを特徴とする液晶表示装置である。

【0009】また、本発明は上記模成において、対向基板における駆動回路領域に対向する領域に駆動回路が形成されていることを特徴とする液晶表示装置である。 【0010】

【作用】本発明の液晶表示装置は、表示領域とそれにおける表示の制御を行う駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基板上に有する液晶表示装置において、駆動回路領域に対向する部分においても対向基板が存在し、それにより駆動回路を保護することができ、外圧や衝撃に対して強い装置とすることができる。

【0011】さらに少なくとも駆動回路領域と対向基板との間に樹脂特料を充填することにより、水分等の侵入を防止し、装置の信頼性の向上を図ることができる。 【0012】また、駆動回路領域に対向する対向基板の領域に、別の駆動回路等を設けてもよく、これにより多層基板状の構造として、基板面積を大きくすることなく、駆動回路領域を増加させることができる。

## [0013]

#### 【実能例】

【実施例1】コーニング7 059ガラス基板10上に図2(A)に示すように、表示領域12にはアモルファスシリコンTFTを形成し、駆動回路領域13にはアモルファスシリコンTFTに対してレーザー照射を行ってレ 30ーザー結晶化された結晶性シリコンTFTとし、必要に応じてS1N、S1O、PSG(リン珪酸ガラス)、BSG(ホウ珪酸ガラス)、ボリイミドなどのバッシベーション膜で覆って駆動回路を構成した。表示領域12においては、この後回素電極等を形成し、640×480のマトリクスを構成した。

【0014】次に、対向電極としてITO (酸化インジューム・スズ) が表示領域部分もしくは全面に形成された。対向する基板の駆動回路部分をも覆う大きさの対向基板11上に、シール削14ここでは整外線硬化型の樹脂を、図2(B)に示すように表示領域12と駆動回路領域13をそれぞれ別に囲うようにスクリーン印刷する。このとき、表示領域を囲うシール削は液晶注入口15を形成しておく。また駆動回路領域を囲うシール削は駆動回路の周りすべてを囲わなくてもよい。表示領域のみを囲って駆動回路領域には設けなくてもよい。またシール削にスペーサが含有されていてもよい。

【0015】 墓板10の表示領域上にスペーサを散布したのち、基板10と対向墓板11を張り合わせ、繁外線を照射して硬化させた。

【①①16】この後、張り合わせた墓板全体を源圧状態にして表示領域内に液晶材料16を注入、封止した。 【①①17】このようにして形成された液晶表示装置を図3に示す。この装置は従来の、同一墓板上に表示領域と駆動回路が形成された液晶表示装置であって、駆動回路上に対向するガラス基板のない、駆動回路を樹脂など

路上に対向するガラス基板のない、駆動回路を樹脂などのみで覆った構成のものと比較して、外圧に対して極めて強く、駆動回路の破壊を防ぎ、十分に保護することができた。また作製工程も極めて容易である。

【①①18】〔実施例2〕実施例1と同様に形成した、 表示領域と駆動回路を有する基板10および対向電極が 形成された対向基板11において、対向基板11上にシ ール剤14ことでは紫外線硬化型の樹脂を、図4(A) に示すように表示領域12を図うようにスクリーン印刷 する。このシール剤にスペーサが含有されていてもよ い。このとき、液晶注入口15を形成しておく。

【0019】駆動回路領域13に対向する部分には、基板10と対向基板11を張り合わせた時に少なくとも駆動回路領域上に十分に充填されるように樹脂材料17た とえば紫外線硬化型の樹脂やエボキシ樹脂をスクリーン印刷またはボッティングする。シール剤と同じ材料を用いても良い。シール剤、樹脂は、対向基板側ではなく、表示領域および駆動回路を有する基板側に盛ってもよい。

【① 0 2 0 】 基板 1 0 の表示領域上にスペーサを散布したのち、基板 1 0 と対向基板 1 1 を張り合わせ、シール剤、駆動回路上の樹脂を硬化させる。

【0021】この後、張り合わせた墓板全体を真空状態 にして表示領域内に液晶射斜16を注入、斜止した。

【0022】とのようにして形成された図4(B)の液 晶表示装置は、実施例1と同様に外圧に対して駆動回路 を保護することができたとともに、駆動回路部分への水 分などの侵入を十分に防いで高い信頼性を有するものと なった。

【0023】 (実施例3) 実施例1と同様に形成した、 表示領域と駆動回路を有する基板10および対向電極が 形成された対向基板において、対向基板11上にシール 剤14としてことでは紫外線硬化型の樹脂を、図5

(A)に示すように液晶注入口15を形成して対向する表示領域12を囲うようにスクリーン印刷する。シール 削にはスペーサが含有されていてもよい。

【① 0 2 4 】 基板 1 0 の表示領域上にスペーサを散布したのち、基板 1 0 と対向基板 1 1 を張り合わせ、シール剤を硬化させる。

【0025】との後、張り合わせた墓板全体を真空状態 にして表示領域内に液晶材料16を注入、封止した。

【0026】次に、0.01~10torr程度の減圧 下で両基板の間の部分に樹脂材料(とこでは紫外線硬化型)を乗せ、常圧または加圧状耐にすると樹脂材料がシ 50 ール材料辺まで入り込み、駆動回路領域13の基板間に (4)

も樹脂材料17が充填される。この後熱外線を照射して 樹脂を硬化させた。

【①①27】両墓板の大きさを同じくすると、樹脂を両 基板側面に乗せることができるので作製が容易となる。 また液晶材料の注入を制脂の充填・硬化の後に行っても £43.

【0028】とのようにして形成された図5(B)に示 す液晶表示装置は、実施例2と同様、水分などの侵入を 十分に防いで高い信頼性を有するものとなった。

【0029】 (実施例4)実施例1と同様に形成した。 表示領域と駆動回路を有する基板10および対向電極が 形成された対向基板において、対向基板!!上にシール 剤14としてとこでは紫外線硬化型の樹脂を、図6に示 すように液晶注入口 1.5 および樹脂注入口 1.8 を形成す るようにスクリーンED刷を行った。シール剤にはスペー サを混ぜてもよい。

【①①3①】墓板10の表示領域上にスペーサを散布し たのち、基板10と対向基板11を張り合わせ、シール 剤を硬化させる。

【0031】この後、張り合わせた墓板全体を0.01 20 領域を増加させることができた。 ~10 torr程度の減圧状態にして表示領域内に液晶 材料16、駆動回路を囲った領域内に樹脂材料17(こ こでは紫外線硬化型)を前述の注入口15、18から注 入した。注入は同時に行ってもよいが、液晶材料と樹脂 が蒸発して混合しないように別々に行ってもよい。それ ぞれ 食圧または加圧状態にすると樹脂材料 1 7 がシー ル村で囲われた領域内に入り込み、駆動回路部分の基板 間に充填される。この後繁外線を照射して樹脂を硬化さ せた。

[0032] とのようにして形成された図6(B)に示 30 2 対向基板 す液晶表示装置は、実施例2および実施例3と同様、水 分などの侵入を十分に防いで高い信頼性を有するものと なった上、極めて作製が容易となった。

【①①33】とれら実施例において、駆動回路は一方の 基板のみでなく、上下の基板に形成されていてもかまわ ない。その場合上下基板の駆動回路の電気的接続を行う のであれば銀ベーストや導電性スペーサ等を使用すれば よい。また液晶材料はネマチック、スメクチック等どん なものであってもよい。また各実施例の図面においては 基板10、11は同じ大きさに描かれているが、対向基 40 -板が駆動回路領域にも存在するのであれば、両基板の大 きさは任意である。基板10を大きくすると電極の接続 が容易になる。

【① () 3.4 】また本実施例においては表示領域が薄膜ト

ランジスタを用いたアクティブマトリクス駆動型の装置 を示したが、MIMダイオード等の非線形素子を用いた 装置、単純マトリクス駆動型の装置などにおいても、本 発明は有効である。

5

#### [0035]

【発明の効果】本発明により、表示領域とそれにおける 表示の制御を行う駆動回路が形成された駆動回路領域を 同一墓板上に有する液晶表示装置において、外圧等から 駆動回路を保護することができた。さらに上下の基板を 19 張り合わせた段階でスクライバーで切断して複数の液晶 表示バネルを大きな面積の基板から多面取りする場合、 スクライバーの衝撃等から駆動回路を保護することがで き、歩図りを向上できた。

【①①36】さらに駆動回路領域と対向基板との間に樹 脂材料を充填することにより水分等の侵入を防止し、装 置の信頼性の向上を図ることができた。

【()()37】また、駆動回路領域に対向する対向墓板の 領域に、別の駆動回路等を設けてることで多層基板状の 構造として、基板面積を大きくすることなく、駆動回路

### 【図面の簡単な説明】

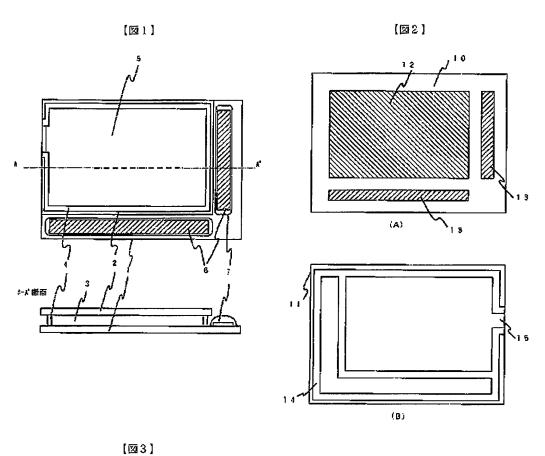
- 【図1】 従来の液晶表示装置を示す。
- 【図2】 本発明の液晶表示装置の実施例を示す。
- 【図3】 本発明の液晶表示装置の実施例を示す。
- 【図4】 本発明の液晶表示装置の実施例を示す。
- 【図5】 本発明の液晶表示装置の実施例を示す。
- 【図6】 本発明の液晶表示装置の実施例を示す。

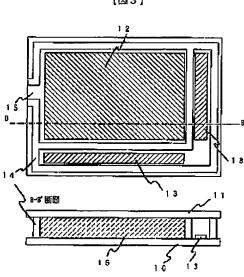
#### 【符号の説明】

- 1 墓板
- 3 液晶材料
- 4 シール剤 5 表示領域
- 6 駆動回路
- 7 樹脂
- 10 基板
- 11 対向基板
- 12 表示領域
- 13 駆動回路
- 14 シール剤
- 15 液晶注入口
- 16 液晶材料
- 17 樹脂材料
- 18 樹脂注入口

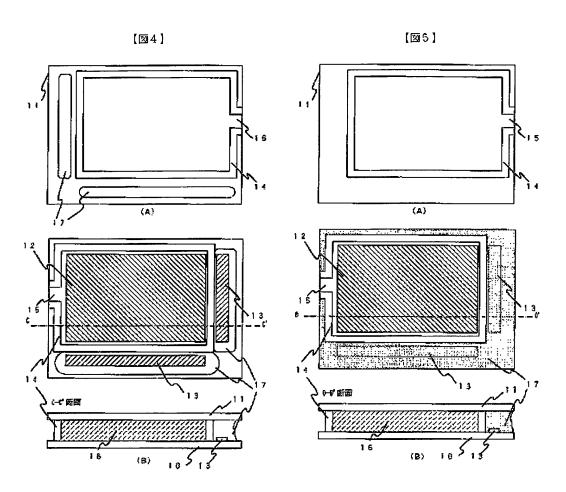
1/13/2005

(5) 特開平7-92475



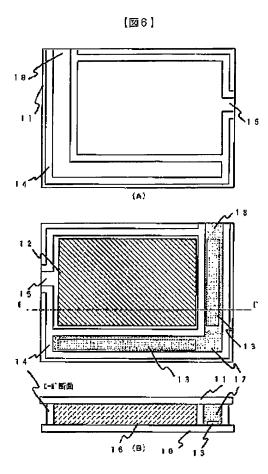


(6) 特開平7-92475



(7)

特開平7-92475



**特開平7-92475** 

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第6部門第2区分 【発行日】平成11年(1999)9月17日

【公開香号】特開平7-92475 【公開日】平成7年(1995)4月7日 【年通号数】公開特許公報7-925 【出願香号】特願平5-256571 【国際特許分類第6版】 GO2F 1/1339 505 1/133 505

[FI] GO2F 1/1339 505 1/133 505

#### 【手続箱正書】

【提出日】平成9年7月16日

【手続絹正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】表示領域と該表示領域の表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基板上に有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対向して存在していることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項2】表示領域と該表示領域の表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基級上に有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対向して存在し、かつ前記駆動回路領域の周辺の少なくとも一部にはシール剤を有することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項3】表示領域と該表示領域の表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基板上に有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって

仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対向して存在し、少なくとも前記対向基板と前記駆動回路領域の間には樹脂材料が充填されていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項4】表示領域と該表示領域の表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基板上に有し、前記表示領域と駆動回路領域はシール剤によって仕切られており、該基板と対向する対向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対向して存在し、前記駆動回路領域の周辺の少なくとも一部はシール剤により囲われており、該囲われた領域内であって前記対向基板と前記駆動回路領域の間には樹脂材料が充填されていることを特徴とする液晶表示装置。

【語求項5】表示領域と該表示領域の表示を制御するための駆動回路が形成された駆動回路領域を同一基板上に有し、該基板と対向する対向基板と、該基板間に液晶材料を有する液晶表示装置であって、前記対向基板は前記表示領域および前記駆動回路領域に対して対向して存在していることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項<u>6</u>】請求項1または請求項2または請求項3または請求項4<u>または請求項5</u>において、対向基板における駆動回路領域に対向する領域に駆動回路が形成されていることを特徴とする液晶表示装置。